



Caractéristiques générales

- . Menu intuitif de configuration et d'exploitation
- . Mémoire de 500 produits
- . Vitesse variable automatique
- . Asservissement du dosage
- . Sélection du code produit déporté
- . Compatible Web et Ethernet
- . Menu Statistiques
- . Norme e ou pesée mini
- . Suivi automatique du poids à vide " Auto-Zéro "
- . Auto-diagnostic
- . Cellule de pesée entièrement protégée contre les surcharges
- . Technologie moteurs brushless
- . Logiciel d'acquisition de données

Caractéristiques mécaniques

- . Conception de châssis ouvert " clean design "
- . Démontages " sans outil " des convoyeurs
- . Interface utilisateur et écran orientable à 360°
- . Interface utilisateur et écran repositionnable par l'utilisateur
- . Bac de rejet repositionnable par l'utilisateur
- . Système d'éjection repositionnable par l'utilisateur
- . Coffret électrique repositionnable par l'utilisateur

Options

	TS300
Liaison ETHERNET et compatibilité WEB	✓
Impression à distance	✓
Gamme de pesée	10kg
Cadence (en fonction du produit)	300
Support additionnel code produit	✓
Ejection jet d'air	✓
vérin	✓
convoyeur basculant	✓

Informations générales

La gamme TS300 est le fruit d'un développement électronique avancé et d'un design mécanique innovant. Les éléments qui caractérisent la TS300 sont :

- . Ecran tactile de grande qualité simplifiant l'interface opérateur
- . Construction mécanique révolutionnaire. Une clé de 13 et quelques opération de connections permettent de reconfigurer la TS 300 sur site.
- . Compatible Internet pour une vérification d'état à distance par un navigateur Web.

La TS300 a été conçue pour des applications exigeantes de contrôle pondéral en process ou en fin de ligne. La TS300 est conçue pour des applications jusqu'à 10 kilos.

Spécifications

Ecran de contrôle :	TFT tactile 264 mm (10,4')
Construction :	IP65 inox, aluminium et plastiques alimentaires CE
Précision :	+/- 0,05%
Résolution :	un douze millième
Alimentation électrique :	240V AC ou 110 V AC monophasé 50/60 Hz
Alimentation pneumatique :	6 bars filtrés

Mode opératoire

Dès qu'un paquet passe sur la trieuse pondérale, il est pesé avec précision pendant son déplacement.

Le poids de chaque produit est analysé par rapport aux limites acceptables pré-programmées. Ces valeurs déterminent une tendance. Si nécessaire un système d'asservissement peut piloter le dosage afin de minimiser la perte produit.

L'unité de contrôle vérifie les produits par rapport aux limites hautes et basses de tolérance renseignés par l'opérateur et enregistrés dans la mémoire produit. Chaque produit qui serait en dehors de ces tolérances serait automatiquement rejeté par un système d'éjection approprié.